CARRARA® · EMPAQUETADURA TRENZADA

GL7600K

Empaquetadura trenzada · fibras de aramida y fibras ePTFE con grafito encapsulado y lubricante de silicona

Composición	**Fibras de aramida · Fibras ePTFE con grafito encapsulado y lubricante de silicona**
Temperatura	**−100 a 250 °C**
pH	**3 a 12**
Fabricante	**CARRARA S.p.A., Italia**

01 DESCRIPCIÓN

La empaquetadura GL7600K se produce mediante un proceso especial de trenzado. Está fabricada con fibras de aramida en las esquinas para mejorar la resistencia a la extrusión y reducir el desgaste del sello, lo que aumenta la presión a la que se puede utilizar.

02 LÍMITES DE SERVICIO

Servicio	Presión bar	Presión psi	Vel. m/s	Vel. ft/min
Bombas alternativas	**250**	**3750**	**3**	**600**
Bombas centrífugas	**50**	**750**	**25**	**5000**

Temperatura −100 a 250 °C (−150 a 480 °F) · pH 3 a 12. Valores máximos por servicio, no simultáneos.

03 APLICACIONES

La empaquetadura GL7600K está recomendada para aplicaciones dinámicas. Especializada tanto para bombas alternativas;n como para bombas centrífugas, también se puede utilizar con éxito en mezcladores y agitadores, en todos los servicios con fluidos industriales compatibles con grafito, PTFE y fibras de aramida. La empaquetadura GL7600K ha demostrado una aptitud particular para el sellado de lodos también. La empaquetadura GL7600K está trenzada con dos tipos de hilos. Esta técnica de fabricación refuerza las esquinas de la empaquetadura, que en las aplicaciones dinámicas son las partes más estresadas y sujetas al desgaste.

04 SECCIONES Y RENDIMIENTO

Sección · mm	Pulgadas	m/kg	Sección · mm	Pulgadas	m/kg
3	**1/8"**	**50,0**	**12**	**—**	**4,5**
4	**—**	**33,3**	**12,7**	**1/2"**	**4,2**
5	**3/16"**	**25,0**	**14**	**9/16"**	**3,4**
6	**—**	**16,7**	**16**	**5/8"**	**2,4**
6,5	**1/4"**	**14,3**	**17,5**	**—**	**2,3**
8	**5/16"**	**10,4**	**18**	**11/16"**	**2,0**
9,5	**3/8"**	**7,1**	**19**	**3/4"**	**1,9**
10	**—**	**6,7**	**22**	**7/8"**	**1,5**
11	**7/16"**	**5,6**	**25,5**	**1"**	**1,1**

05 NOTAS TÉCNICAS

1. Nunca use el producto a la temperatura y presión máximas asociadas. Consulte al fabricante para obtener más información.
2. La temperatura máxima se puede mantener para exposiciones cortas.
3. El grafito y el carbono no se pueden utilizar con fluidos oxidantes.
4. Datos según la ficha técnica de CARRARA S.p.A. (carrara.it).