CARRARA® · EMPAQUETADURA TRENZADA

KD6605

Empaquetadura trenzada · fibras de aramida discontinuas, hilos de PBI en las esquinas y impregnación de PTFE y lubricante

Composición	**Fibras de aramida discontinuas · Hilos de PBI en las esquinas · Impregnación de PTFE y lubricante**
Temperatura	**−100 a 250 °C**
pH	**3 a 12**
Fabricante	**CARRARA S.p.A., Italia**

01 DESCRIPCIÓN

Empaquetadura de compresión especial fabricada con hilos de aramida; las esquinas están reforzadas adicionalmente con hilos de PBI. La impregnación se realiza en tres etapas: primero en los hilos, en segundo lugar durante el trenzado y, en tercer lugar, en la superficie del producto terminado. La empaquetadura de compresión de brida especial de aramida KD6605 DINACOMB® está hecha con hilos de aramida y PBI que reducen el coeficiente de fricción. La impregnación, que se realiza en tres pasos, en los hilos, durante el trenzado y en el cuerpo, proporciona a la empaquetadura gran flexibilidad y resistencia al desgaste.

02 LÍMITES DE SERVICIO

Servicio	Presión bar	Presión psi	Vel. m/s	Vel. ft/min
Bombas alternativas	**80**	**1200**	**2**	**400**
Bombas centrífugas	**30**	**450**	**20**	**4000**

Temperatura −100 a 250 °C (−150 a 480 °F) · pH 3 a 12. Valores máximos por servicio, no simultáneos.

03 APLICACIONES

KD6605 es un producto de sellado de alto rendimiento, ideal para su uso en bombas, pulperas y mezcladores utilizados en varios sectores industriales, como el papel, el azúcar y el cemento. Esta empaquetadura de fibra de aramida garantiza un excelente nivel de sellado, permitiendo el control de fugas y previniendo la filtración de fluidos. Este producto ha sido diseñado especialmente para reducir la frecuencia de las operaciones de mantenimiento, gracias a su alta resistencia y fiabilidad. De este modo, se reducen los costos de mantenimiento y se incrementa la productividad de la planta. KD6605 es la elección ideal para aquellos que buscan una solución de sellado de alta calidad que garantice un excelente rendimiento, larga vida útil y bajos costos de mantenimiento.

04 SECCIONES Y RENDIMIENTO

Sección · mm	Pulgadas	m/kg	Sección · mm	Pulgadas	m/kg
3	**1/8"**	**50,0**	**12**	**—**	**4,5**
4	**—**	**33,3**	**12,7**	**1/2"**	**4,2**
5	**3/16"**	**25,0**	**14**	**9/16"**	**3,3**
6	**—**	**20,0**	**16**	**5/8"**	**2,6**
6,5	**1/4"**	**16,7**	**17,5**	**—**	**2,3**
8	**5/16"**	**10,0**	**18**	**11/16"**	**2,0**
9,5	**3/8"**	**7,1**	**19**	**3/4"**	**1,9**
10	**—**	**6,7**	**22**	**7/8"**	**1,5**
11	**7/16"**	**5,6**	**25,5**	**1"**	**0,9**

05 NOTAS TÉCNICAS

1. Nunca use el producto a la temperatura y presión máximas asociadas. Consulte al fabricante para obtener más información.
2. La temperatura máxima se puede mantener para exposiciones cortas.
3. Datos según la ficha técnica de CARRARA S.p.A. (carrara.it).