CARRARA® · EMPAQUETADURA TRENZADA

GR8807

Empaquetadura trenzada · hilos de carbono P.A.N., refuerzo con micro-filamento de aleación de Níquel, grafito coloidal puro y inhibidor inorgánico de corrosión

Composición	**Hilos de carbono P.A.N. · Refuerzo con micro-filamento de aleación de Níquel · Grafito coloidal puro · Inhibidor inorgánico de corrosión**
Temperatura	**−100 a 450 / 650 °C**
pH	**0 a 14**
Fabricante	**CARRARA S.p.A., Italia**

01 DESCRIPCIÓN

GR8807 INCOBRAID® está fabricado con hilos de carbono PAN discontinuos, reforzados con micro-filamentos metálicos discontinuos. Los anillos de sellado son altamente elásticos gracias a un proceso especial de impregnación que se realiza en tres etapas: en cada hilo, durante el trenzado y en el cuerpo del empaquetadura con una mezcla rica en inhibidores inorgánicos de corrosión y grafito coloidal. GR8807 INCOBRAID® es un empaquetadura especial que presenta una extraordinaria recuperación elástica y una excelente resistencia a la extrusión. Ha sido diseñado para válvulas de alta presión/alta temperatura (H.P./H.T.) que se utilizan frecuentemente en servicios de vapor, hidrocarburos y productos químicos.

02 LÍMITES DE SERVICIO

Servicio	Presión bar	Presión psi	Vel. m/s	Vel. ft/min
Válvulas	**300**	**4500**	**1**	**200**
Bombas alternativas	**80**	**1200**	**1**	**200**

Temperatura −100 a 450 / 650 °C (−150 a 840 / 1200 °F) · pH 0 a 14. Valores máximos por servicio, no simultáneos.

03 APLICACIONES

GR8807 INCOBRAID® es un material excelente para el sellado de válvulas industriales bajo condiciones de alta temperatura y alta presión. Específicamente, es particularmente adecuado para su uso en plantas de energía, refinerías y plantas petroquímicas, donde las condiciones extremas requieren materiales que puedan ofrecer un rendimiento superior. Las empaquetaduras de grafito se caracterizan por su excelente elasticidad, lo que les permite adaptarse a los cambios de presión y temperatura a lo largo del tiempo sin comprometer el sellado del sistema.

04 SECCIONES Y RENDIMIENTO

Sección · mm	Pulgadas	m/kg	Sección · mm	Pulgadas	m/kg
3	**1/8"**	**100,0**	**12**	**—**	**5,3**
4	**—**	**50,0**	**12,7**	**1/2"**	**4,8**
5	**3/16"**	**25,0**	**14**	**9/16"**	**4,0**
6	**—**	**20,0**	**16**	**5/8"**	**2,9**
6,5	**1/4"**	**16,7**	**17,5**	**—**	**2,6**
8	**5/16"**	**12,5**	**18**	**11/16"**	**2,4**
9,5	**3/8"**	**8,3**	**19**	**3/4"**	**2,1**
10	**—**	**7,7**	**22**	**7/8"**	**1,7**
11	**7/16"**	**6,3**	**25,5**	**1"**	**1,3**

05 NOTAS TÉCNICAS

1. Nunca use el producto a la temperatura y presión máximas asociadas. Consulte al fabricante para obtener más información.
2. La temperatura máxima se puede mantener para exposiciones cortas.
3. Cuando se utilice con agentes débilmente oxidantes o aire caliente, la temperatura no debe superar los 450 °C.
4. Cuando se utilice con vapor o fluidos no oxidantes, la temperatura no debe superar los 650 °C.
5. El grafito y el carbono no se pueden utilizar con fluidos oxidantes.
6. Datos según la ficha técnica de CARRARA S.p.A. (carrara.it).