DONIT GRAFILIT® · GRAFITO EXPANDIDO

Grafilit SF

Plancha de grafito expandido para juntas

Composición	**Grafito expandido**
Color	**Negro**
Fabricante	**DONIT TESNIT, Eslovenia**

01 DESCRIPCIÓN

GRAFILIT® SF es un material de grafito expandido con excelente resistencia química y térmica. Su alta resistencia a la fluencia y su alta compresibilidad lo hacen apto para condiciones muy exigentes en la industria química y petroquímica, redes de gas, compresores y bombas.

02 DATOS TÉCNICOS

Propiedad	Norma	Unidad	Valor típico
Densidad	DIN 28090-2	g/cm³	**1,0**
Densidad (grafito puro)	DIN 28090-2	g/cm³	**1,0**
Cloruros lixiviables		ppm	**20**
Fluoruros lixiviables		ppm	**20**
Contenido de cenizas		%	**<1**
Compresibilidad	ASTM F36A	%	**45**
Recuperación	ASTM F36A	%	**13**
Tensión residual	DIN 52913		
50 MPa, 300 °C, 16 h		MPa	**49**
Tasa de fuga específica	DIN 3535-6	mg/(s·m)	**0,05**
Módulo de compresión	DIN 28090-2		
A temperatura ambiente: εKSW		%	**41**
A temperatura elevada: εWSW/300 °C		%	**0,9**
Relajación por fluencia	DIN 28090-2		
A temperatura ambiente: εKRW		%	**5,0**
A temperatura elevada: εWRW/300 °C		%	**4,0**

03 CONDICIONES DE OPERACIÓN

Condición	Métrico	Imperial
Temperatura mínima	**−200 °C**	**−328 °F**
Temperatura continua máxima		
En atmósfera oxidante	**550 °C**	**1022 °F**
En atmósfera reductora o inerte	**700 °C**	**1292 °F**
Presión máxima	**80 bar**	**1160 psi**

Los valores máximos no se aplican en forma simultánea. Para presión y temperatura combinadas, usar el diagrama P-T de DONIT o el selector DONIT de jomar.cl.

04 APROBACIONES Y CUMPLIMIENTOS

- **BAM (oxígeno)**
- **DNV**
- **DVGW DIN 30653 HTB (5 bar)**
- **DVGW DIN 3535-6**

05 INDUSTRIAS DE APLICACIÓN

- Industria química
- Suministro de gas
- Sistemas de calefacción
- Alta temperatura
- Industria petroquímica
- Agua potable
- Centrales de energía
- Refrigeración
- Construcción naval
- Vapor
- Válvulas
- Suministro de agua

06 NOTAS TÉCNICAS

1. Valores típicos según la ficha técnica de DONIT TESNIT; no constituyen especificación.
2. La aptitud depende de la combinación de presión, temperatura, medio, espesor y montaje. Consultar a Jomar para servicios críticos.