PREPARACIÓN, MEDICIÓN Y CORTE

Empaquetaduras trenzadas

Antes de abrir el equipo: detener, aislar, desenergizar, drenar y despresurizar según el procedimiento de planta.

Retirar

Retira todos los anillos usados. Anota su disposición y la posición de la linterna.

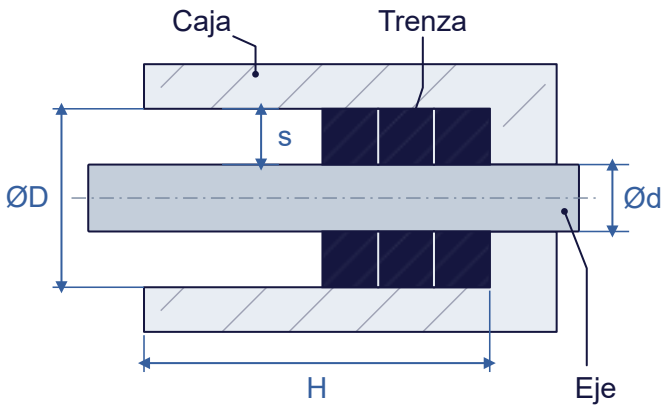
Limpiar

Retira los restos del alojamiento y del eje o camisa, sin dañar las superficies.

Inspeccionar

Revisa rayas, desgaste y alineación con los criterios del fabricante del equipo.

01 Medir caja y eje

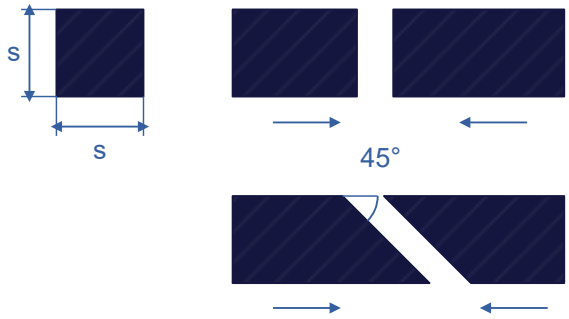


s = (D – d) / 2 Sección radial nominal del cordón. Usa la misma unidad en D y d.

D	Interior del alojamiento	
d	Exterior del eje o camisa	
H	Profundidad axial útil	
s	Sección a confirmar	

Registra aparte posición y ancho de la linterna. Confirma la sección comercial con el equipo.

02 Cortar anillos



- Usa un mandril del diámetro del eje o camisa para formar cada anillo sin estirar el cordón.
- Realiza el corte recto o diagonal indicado para la empaquetadura; comprueba el cierre del primer anillo.
- Corta los demás anillos con la misma referencia; no instales el cordón como espiral continua.

El corte recto o diagonal depende de la empaquetadura. Comprueba el cierre antes de preparar el juego completo.

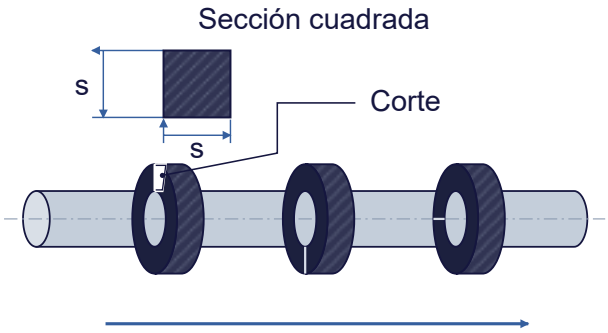
Confirmar antes del montaje

- ☐ Modelo y sección del cordón.
- ☐ Fluido, presión, temperatura y velocidad.
- ☐ Cantidad de anillos del equipo.
- ☐ Lavado y lubricación indicados para el servicio.

COLOCACIÓN, LINTERNA Y REVISIÓN INICIAL

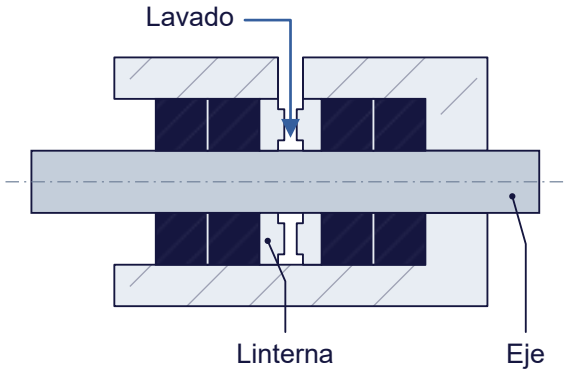
Montaje de los anillos

03 Colocar y asentar



- Introduce un anillo y asiéntalo antes de colocar el siguiente; mantén las uniones desplazadas.
- Usa la cantidad de anillos indicada para la caja; no la deduzcas solo de H.
- Coloca el prensaestopas alineado y aplica el ajuste inicial indicado por el fabricante.

04 Ubicar la linterna



- Coloca la linterna en la posición indicada; comprueba su alineación con la conexión de lavado.
- Verifica nuevamente la posición después de asentar los anillos; mantén libre el paso del lavado.

La cantidad de anillos dibujada es ilustrativa; utiliza la indicada para la caja.

05 Revisión inicial

Bombas

- Si hay lavado, comprueba su funcionamiento antes de arrancar.
- Controla temperatura y fugas según el procedimiento del equipo.

Válvulas

- Aplica el ajuste y criterio de estanqueidad del fabricante.
- No uses como referencia el goteo previsto para una bomba.

No hay un apriete, tiempo de asentamiento ni goteo único para todos los equipos.

Datos de la solicitud

Empresa / contacto	Bomba o válvula / modelo	D / d / H / sección	Material o grado conocido
Cantidad / disposición de anillos	**Linterna / conexión de lavado**	**Fluido / sólidos**	**Temperatura / presión / velocidad**

Envía estas medidas junto con fotos de la caja y el equipo. Si tienes el plano o manual, adjúntalo.