

CARRARA® · JUNTA ESPIROMETÁLICA

Planisteel LS SW G

Espiral metálica con relleno de grafito · un relleno, baja tensión

Cinta metálica	Cualquier acero o aleación
Relleno	Grafito industrial con un contenido de carbono del 98 %
Caras de brida	RF · LTG · LMF
Normas	ASME B16.20 · EN 1514-2

01 CONSTRUCCIÓN



Las juntas espirales se fabrican enrollando una tira metálica con perfil en V junto con un material de relleno blando, formando un elemento de sellado flexible y resistente a la presión.

Bridas RF: anillo guía exterior y, normalmente, anillo interior (SWCI). Bridas LMF: anillo interior recomendado. Bridas LTG: sin anillos. El anillo interior es del mismo metal que la cinta; el del anillo guía lo elige el usuario.

02 ESPECIFICACIONES DE DESEMPEÑO



Propiedad	Unidad	Valor
Temperatura mínima	°C	-200
Temperatura máxima con oxidantes débiles	°C	450
Temperatura máxima	°C	550 (ver nota)
Presión máxima	bar	Según la clase de la junta
Resistencia química del relleno	pH	0 a 14
Tensión mín. de asentamiento Sg,min-S (L = 0,001)	MPa	39
Tensión mín. de operación Sg,min-O	MPa	20
Tensión máx. de operación Sg,max	MPa	280

Los factores de sellado se refieren al diseño de la junta SWCI. El grafito no está permitido con fluidos oxidantes. Con fluidos no oxidantes, la temperatura máxima de 550 °C se aplica a las bridas RF, mientras que para las bridas LMF y LTG el límite es de 650 °C.

03 TEMPERATURA POR MATERIAL



Cinta metálica	Mín. °C	Máx. °C	Cinta metálica	Mín. °C	Máx. °C
Inox. 304	-196	550	Inconel 625	-60	900
Inox. 304L	-196	550	Hastelloy C276	-60	450
Inox. 316	-196	550	Monel 400	-60	425
Inox. 316L	-196	550	Titanio grado 2	-40	300
Inox. 316Ti	-200	550	Relleno		
Inox. 321	-200	550	Grafito	-200	550 / 650
Inox. 347	-200	550	PTFE	-200	260
Incoloy 825	-100	950	Mica o vermiculita	-40	1000

Referencia general de CARRARA: desempeño térmico de cada material dentro de una junta espiral.

04 APROBACIONES Y ENSAYOS DE LA GAMA



ASME B16.20 · ensayos 2.2 y 2.6	SD NOC PVV 147	MESG SPE 85-300
EN 13555	Ensayo de fuego API 6FB	BAM

05 NOTAS TÉCNICAS



- Fabricada según ASME B16.20, ASME B16.47 series A y B, EN 12560-2, EN 1514-2; también según otras normas o a medida.
- Datos según la ficha de CARRARA S.p.A. (carrara.it). Los valores no se aplican en forma simultánea.