

PROCO® · SERIE 240 / 242 · ESFÉRICAS

Style 242

Junta de expansión de caucho · doble esfera

Temperatura	Hasta 121 °C, según compuesto
Presión de referencia	Por DN y variante
Construcción	Doble esfera y bridas giratorias
Fabricante	Proco Products, EE. UU.

01 DESCRIPCIÓN



Dos esferas moldeadas proporcionan recorrido adicional en la conexión entre equipos y tuberías. Las bridas giratorias facilitan orientar las perforaciones durante el montaje. La selección debe conservar el largo neutro y la variante definidos para cada diámetro.

02 CONSTRUCCIÓN



Geometría	Doble esfera moldeada
Diámetros tabulados	1 a 30 in · DN 25 a DN 750
Variantes	242-A, B y C; versiones reforzadas HA/HB según tabla
Bridas	Metálicas giratorias; perforación según suministro
Temperatura	Hasta 121 °C según elastómero; no extrapolar EE-9 de la serie 240
Presión	Por diámetro y variante; versiones reforzadas con datos propios

03 ELASTÓMEROS Y LÍMITES TÉRMICOS DE REFERENCIA



Código	Cubierta	Tubo interior	Temperatura máxima del elastómero
BB	Clorobutilo	Clorobutilo	250 °F · 121 °C
EE	EPDM	EPDM	250 °F · 121 °C
NH	Neopreno	CSM	212 °F · 100 °C
NN	Neopreno	Neopreno	225 °F · 107 °C
NP	Neopreno	Nitrilo	212 °F · 100 °C

04 EJEMPLOS DE LA VARIANTE 242-C



Diámetro · in	Variante	Largo neutro · in	Compresión · in	Extensión · in	Lateral · in	Presión · psig
2	242-C	10.00	2.000	1.188	1.750	235
4	242-C	10.00	2.000	1.375	1.562	225
6	242-C	10.00	2.000	1.375	1.562	225
8	242-C	10.00	2.375	1.375	1.375	225
12	242-C	14.00	2.375	1.375	1.375	225
24	242-C	12.00	1.750	1.118	1.118	110

05 APLICACIONES



Bombas con mayor recorrido de conexión	Circuitos de agua y climatización	Tuberías de proceso con aislamiento de vibración
--	-----------------------------------	--

06 NOTAS TÉCNICAS



- La presión tabulada se basa en 170 °F (aprox. 77 °C). A temperaturas superiores debe reducirse; el límite térmico del elastómero no equivale a la presión máxima a esa temperatura.
- Las capacidades de compresión, extensión y desplazamiento lateral no se suman como máximos simultáneos: comprobar su utilización combinada según el método del fabricante.
- Los elastómeros de esta tabla no se destinan a servicio con vapor.
- Las temperaturas de 265 °F / 129 °C del compuesto EE-9 se identifican en 240-A/C; no se asignan de forma general a la 242.
- Dimensionar los anclajes para el empuje por presión. Cuando el sistema no disponga de anclajes adecuados, PROCO exige unidades de control ajustadas según el diseño.
- Datos según el catálogo oficial de PROCO (procoproducts.com), páginas PDF 2 y 6-8; tablas 242 y variantes HA/HB.