

PROCO® · SERIE 260R · BAJA RIGIDEZ PARA PLÁSTICO Y PRFV

Style 262R

Junta de expansión de caucho · doble arco ancho moldeado

Temperatura	Hasta 121 °C, según compuesto
Presión de referencia	150 psig (10,3 bar) en la tabla publicada
Construcción	Doble arco ancho moldeado
Fabricante	Proco Products, EE. UU.

01	DESCRIPCIÓN	Dos arcos moldeados ofrecen mayor recorrido con una construcción de baja rigidez para redes plásticas o de PRFV. La solución considera conjuntamente desplazamiento, fuerza de reacción, presión y resistencia de las bridas de la instalación.
----	-------------	---



02	CONSTRUCCIÓN	Geometría	Doble arco ancho moldeado
		Diámetros tabulados	2 a 12 in · DN 50 a DN 300
		Tubería de referencia	Plástico y PRFV / FRP
		Conexión	Brida integral; anillos específicos de la serie 260R
		Perforación de referencia	ANSI 125/150
		Presión	150 psig (10,3 bar) en la tabla publicada



03	ELASTÓMEROS Y LÍMITES TÉRMICOS DE REFERENCIA	Código	Cubierta	Tubo interior	Temperatura máxima del elastómero
		BB	Clorobutilo	Clorobutilo	250 °F · 121 °C
		EE	EPDM	EPDM	250 °F · 121 °C
		NH	Neopreno	CSM	212 °F · 100 °C
		NN	Neopreno	Neopreno	225 °F · 107 °C
		NP	Neopreno	Nitrilo	225 °F · 107 °C



04	REFERENCIAS DIMENSIONALES SELECCIONADAS	Diámetro · in	Largo neutro · in	Compresión · in	Extensión · in	Lateral · in	Presión · psig
		2	12	2.5	1.25	1.625	150
		4	12	2.5	1.25	1.625	150
		6	12	2.5	1.25	1.625	150
		8	12	2.5	1.25	1.625	150
		12	14	4	1.625	1.25	150



05	RIGIDEZ NOMINAL EN DIMENSIONES SELECCIONADAS	Diámetro · in	Compresión · lb/in	Extensión · lb/in	Lateral · lb/in
		4	82	135	78.75
		8	169	172.5	157.5
		12	283	369.75	306.75



06	NOTAS TÉCNICAS	1	La presión tabulada se basa en 194 °F (90 °C) y disminuye a temperaturas superiores. Verificar también la temperatura admisible del elastómero.
		2	Las capacidades de compresión, extensión y desplazamiento lateral no se suman como máximos simultáneos: comprobar su utilización combinada según el método del fabricante.
		3	Instalar contra bridas de cara plana y con los anillos de retención específicos de la serie; el fabricante indica que no se necesitan empaquetaduras adicionales.
		4	Con unidades de control en PVC, CPVC o PRFV, incorporar el refuerzo posterior de anillos indicado por PROCO para rigidizar la brida.
		5	PROCO recomienda unidades de control/límite para todas las juntas 262R.
		6	Dimensionar los anclajes para el empuje por presión. Cuando el sistema no disponga de anclajes adecuados, PROCO exige unidades de control ajustadas según el diseño.
		7	Datos según el catálogo oficial de PROCO (procoproducts.com), páginas PDF 2-4 y 12; tabla 261R separada de 262R.

