SEALPRO™ · PTFE EXPANDIDO

Fluorotape

Cinta autoadhesiva de ePTFE para formar juntas sobre la brida

Material	**100 % PTFE virgen expandido (ePTFE)**
Estructura	**Fibrosa, orientada en una dirección**
Montaje	**Cara autoadhesiva con papel protector**
Anchos	**3 a 25 mm**

01 DESCRIPCIÓN

Cinta autoadhesiva de PTFE virgen expandido, con estructura fibrosa unidireccional, para formar sellos directamente sobre la cara de la brida.

02 CARACTERÍSTICAS

- Respaldo autoadhesivo para fijación durante el montaje
- Flexible y compresible sobre la superficie de sellado
- Sello conformado sin troquelar una junta completa
- Presentación en bobina para distintas geometrías

03 APLICACIONES

- Bridas y tapas
- Tanques de PRFV
- Bocas de inspección
- Uniones cerámicas
- Circuitos de agua
- Conductos de ventilación

04 SELECCIÓN POR ANCHO

Ancho mm	Espesor mm	Rollo m	Brida mm
3	1,5	30	< 50
5	2,0	20	< 200
7	2,5	15	< 600
10	3,0	8	< 1000
12	4,0	7	< 1500
14	5,0	5	> 1500
17	6,0	5	> 1500
20	7,0	5	> 1500
25	10,0	5	> 1500

Medidas de referencia. Confirmar formato, disponibilidad y selección para cada unión.

05 PERFIL REDONDO

Diámetro mm	Rollo m
2,5	100
3	60
4	35
5	22
6	40
8	22
10	14
12	10
15	6,5

06 MONTAJE

1. **Preparar.** Retirar la junta anterior y limpiar la cara de sellado.
2. **Adherir.** Despegar el protector y fijar la cinta siguiendo el contorno.
3. **Cerrar el anillo.** Solapar los extremos para mantener continuo el sello.
4. **Comprimir.** Acoplar las bridas y apretar los pernos uniformemente según el procedimiento de montaje.

07 NOTAS TÉCNICAS

1. Durante la compresión, el ancho puede aproximarse a 1,5 veces el inicial. Considerar el espacio de sellado disponible.
2. La selección depende de las condiciones de servicio y del diseño de la unión. Consultar temperatura, presión y compatibilidad del fluido para la aplicación.