SEALPRO™ · ROLLO DE PTFE EXPANDIDO

FLUOROTAPE

Sellado conformado directamente sobre la brida.

Cinta autoadhesiva de PTFE virgen expandido, con estructura fibrosa unidireccional, para formar sellos directamente sobre la cara de la brida.

El respaldo autoadhesivo sostiene la cinta durante el montaje. La flexibilidad del ePTFE permite acompañar geometrías e irregularidades de la unión.



Material	Anchos rectangulares	Montaje
PTFE expandido	3–25 mm	Autoadhesivo

CARACTERÍSTICAS

- Respaldo autoadhesivo para fijación durante el montaje
- Flexible y compresible sobre la superficie de sellado
- Sello conformado sin troquelar una junta completa
- Presentación en bobina para distintas geometrías

APLICACIONES

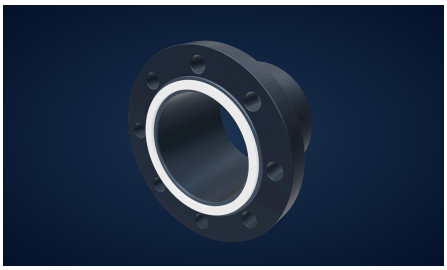
- Bridas y tapas
- Tanques de PRFV
- Bocas de inspección
- Uniones cerámicas
- Circuitos de agua
- Conductos de ventilación

DETALLES DE MONTAJE



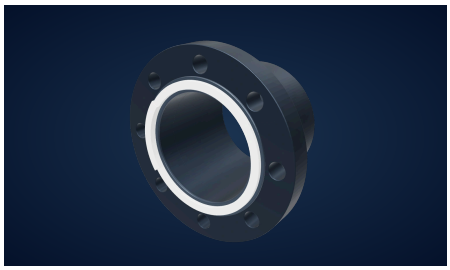
Solape

Los extremos se encuentran cerca de un perno y sobresalen del área de sellado. El cierre mantiene la continuidad del anillo.



Unión biselada

Los extremos se cortan en bisel para repartir el espesor en el encuentro. Es una alternativa para uniones sensibles a la carga.



Compensación local

Una capa adicional localizada ilustra cómo se acompaña una zona con mayor separación. Debe evaluarse junto con el estado de las caras.

Esquemas ilustrativos de encuentros y compensación. El procedimiento debe definirse para la unión.

SEALPRO™ FLUOROTAPE

Presentación y montaje

El ancho de la cara de sellado, su condición y la carga de cierre definen el perfil adecuado.

PERFIL RECTANGULAR

Presentación y selección de referencia

Ancho mm	Espesor mm	Rollo m	Brida de referencia mm
3	1,5	30	< 50
5	2,0	20	< 200
7	2,5	15	< 600
10	3,0	8	< 1000
12	4,0	7	< 1500
14	5,0	5	> 1500
17	6,0	5	> 1500
20	7,0	5	> 1500
25	10,0	5	> 1500

Medidas de referencia. Confirmar formato, disponibilidad y selección para cada unión.

OTROS PERFILES

Perfil redondo · referencia

Diámetro · mm	Rollo · m
2,5	100
3	60
4	35
5	22
6	40
8	22
10	14
12	10
15	6,5

Consultar el perfil y la longitud de rollo requeridos. Cada tabla corresponde a su familia de formatos.

INSTALACIÓN

1. **Preparar.** Retirar la junta anterior y limpiar la cara de sellado.
2. **Adherir.** Despegar el protector y fijar la cinta siguiendo el contorno.
3. **Cerrar el anillo.** Solapar los extremos para mantener continuo el sello.
4. **Comprimir.** Acoplar las bridas y apretar los pernos uniformemente según el procedimiento de montaje.

> Durante la compresión, el ancho puede aproximarse a 1,5 veces el inicial. Considerar el espacio de sellado disponible.
>
> La selección depende de las condiciones de servicio y del diseño de la unión. Consultar temperatura, presión y compatibilidad del fluido para la aplicación.